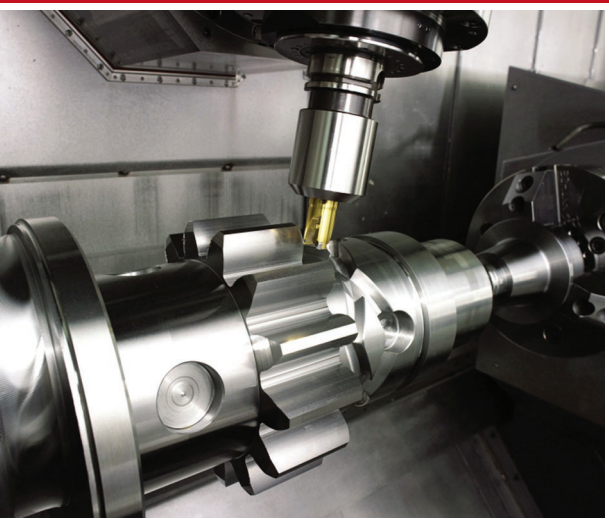




BROCHURE GENERALE



Meccanica & Aeronautica di precisione



Efficienza
Flessibilità
Competenza
Affidabilità

PRESENTAZIONE AZIENDALE

Mach3 srl è specializzata nelle lavorazioni meccaniche complesse destinate all'industria aeronautica, alla robotica, all'ortopedia e alla ricerca. I macchinari utilizzati sono centri di lavoro pallettizzati (orizzontali e verticali) e centri di tornitura. L'azienda è specializzata nella produzione di gruppi e sottogruppi e di apparecchiature elettromeccaniche.

L'organico è di 20 unità ed opera su una superficie coperta di 5000mq suddiviso tra la sede principale di Rho (MI) e la filiale in Molise.

In tale settore l'impresa si pone in una posizione d'avanguardia grazie all'impiego di tecnologie avanzate, all'estrema precisione esecutiva dei progetti, ai severi controlli di qualità ed al know-how del suo personale.

Punti di forza sono la qualità, la flessibilità, l'affidabilità, la competitività nonché la solida esperienza nello studio e nella realizzazione delle attrezzature di lavorazione e dei cicli di lavoro.

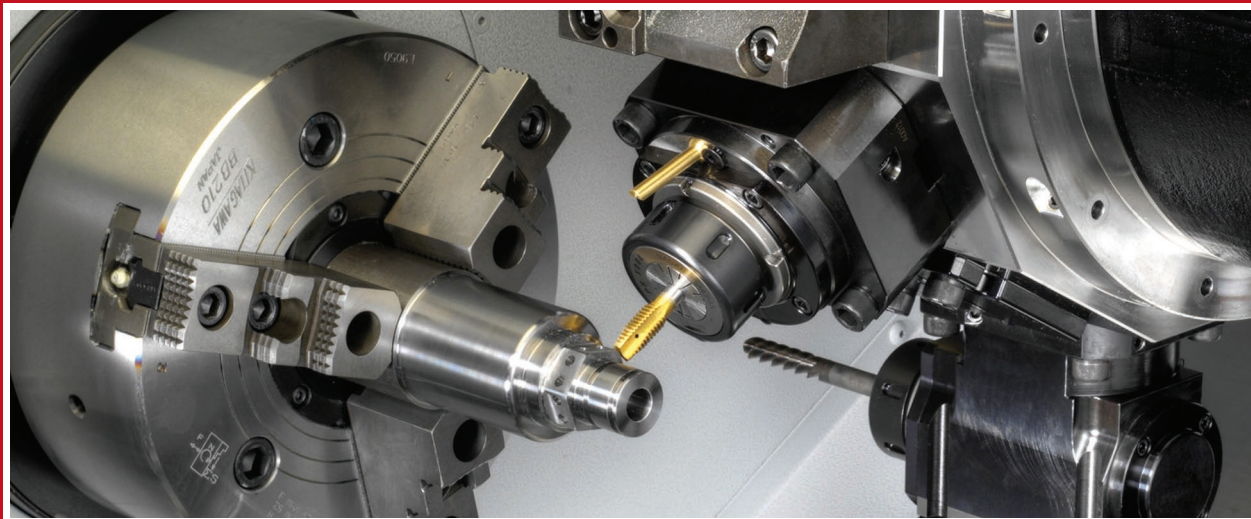
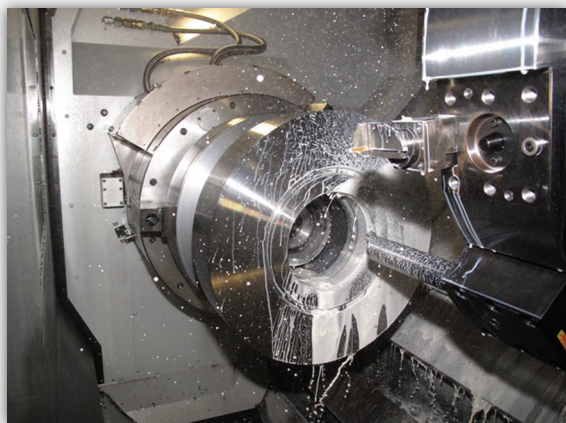
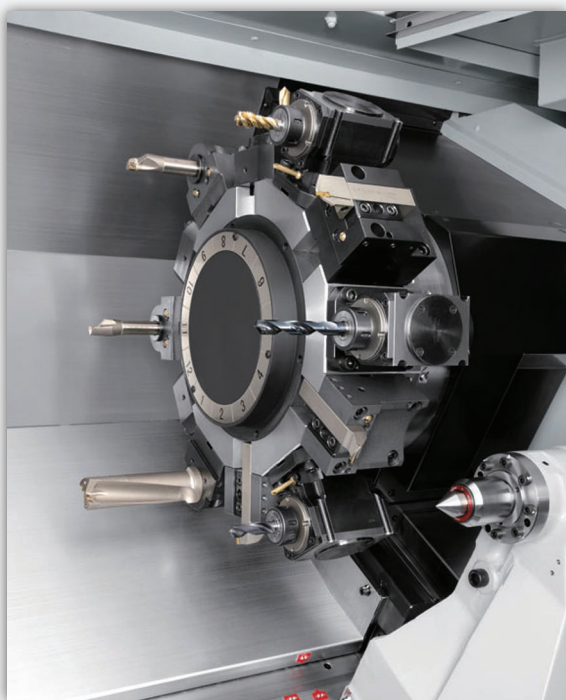
PRODUZIONE

Le lavorazioni sono di tipo meccanico complesse:

Campo aeronautico, robotica, macchinari di trafilatura, macchinari di stampaggio plastica.

Grazie all'esperienza maturata nel corso di questi anni possiamo affermare di poter realizzare una vasta gamma di particolari meccanici di dimensioni varie.

La flessibilità è uno degli elementi essenziali che caratterizza l'azienda sia nella composizione della struttura produttiva sia per la capacità del personale.



TECNOLOGIE

La Mach 3 è in grado di realizzare complessivi meccanici di precisione nel campo dell'aeronautica, della robotica, dei macchinari per la trafilatura e dello stampaggio in plastica.

I singoli particolari vengono realizzati su centri di tornitura e fresatura a controllo numerico costantemente aggiornati per offrire sempre la tecnologia più competitiva.

L'esperienza accumulata in questi anni ci consente di utilizzare nei processi produttivi qualsiasi tipo di materia prima sia da barra che da fusione:

- Acciai Inox (aisi 303, 304, 316, 420, 174PH)
- Alluminio e le sue leghe
- Bronzo
- Ottone
- Rame
- Titanio

Si dispone inoltre di programma CAD-CAM per rispondere in maniera globale alle specifiche esigenze della clientela.

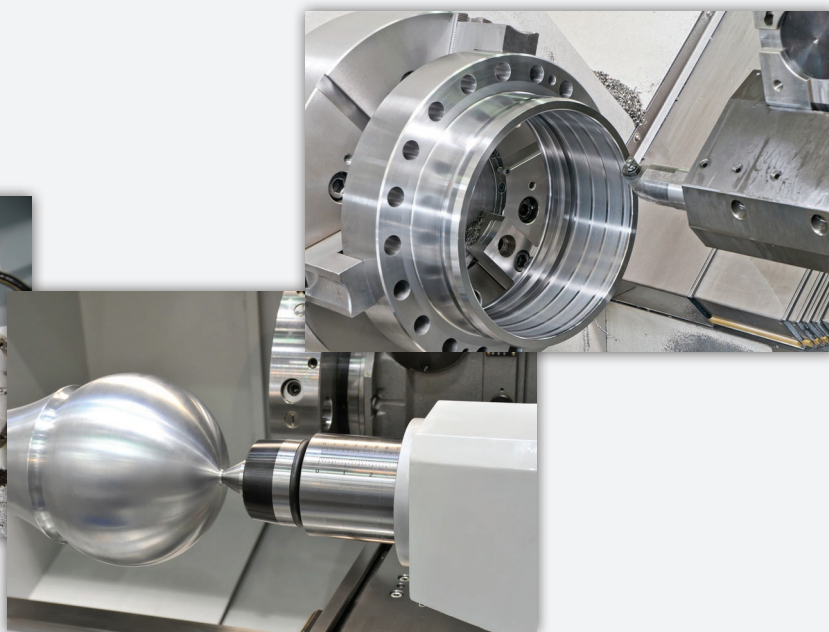
MACCHINARI INSTALLATI

- » 1 Centro di lavoro orizzontale Mori Seiki SH50, multipallet 6 stazioni, cubo 500mm, magazzino 120 utensili
- » 1 Centro di lavoro orizzontale Mori Seiki MH40, multipallet 12 stazioni divisore in continuo, pallet 400x400, magazzino 200 utensili
- » 2 Centro di lavoro verticale Mori Seiki M300L, 500x500x2350, magazzino 30 utensili con divisore in continuo (quarto asse)
- » 1 Centro di lavoro verticale Mori Seiki NV5000B 1000x510x510, magazzino 30 utensili
- » 1 Centri di lavoro verticale Mori Seiki MV45B, 900x400x520, magazzino 30 utensili
- » 1 Centro di lavoro verticale Mori Seiki MV40, 800x450x450, magazzino 20 utensili
- » 1 Centro di lavoro verticale Mori Seiki MVJunior 500x400x460, con cambio pallet, magazzino 30 utensili
- » 1 Centro di lavoro verticale Mori Seiki SV 400, 30 utensili
- » 1 Torno Mori Seiki SL-65B Ø 830x500
- » 1 Torno Mori Seiki SL300 CNC 300x700 con torretta motorizzata
- » 1 Torno Mori Seiki SL253 CNC 250x1000 con torretta motorizzata e predisposizione robot
- » 1 Torno Mori Seiki SL-25 CNC 250x1000
- » 1 Torno Mori Seiki SL-20 CNC 200x650
- » 1 Torno HAAS SL35 CNC 250x1000
- » 1 Fresa testine veloce Cernotto CNC 800x400x370
- » 2 Frese testine veloce Cernotto, iso 40, 800x400x370
- » 1 Torno tradizionale CMT 225x1500 passaggio barra Ø105 completo di visualizzatore
- » 1 Torno tradizionale CMT 250x2000 passaggio barra Ø105 completo di visualizzatore
- » 1 Torno tradizionale 260x2000 passaggio barra Ø85
- » 1 Torno tradizionale 250x1000 passaggio barra Ø75
- » 1 Alesatrice S.Rocco, mandrino Ø 70 – visualizzata
- » 1 Rettifica universale Morara automatica 400x1500
- » 1 Rettifica universale Lizzini automatica 200x650
- » 1 Rettifica tangenziale Maievica 600x1200
- » 1 Rettifica tangenziale Delta 750x500
- » 1 Stozzatrice automatica G/250
- » 1 Seghetto automatico Forte Ø 320
- » 1 Seghetto automatico Forte Ø 220 doppia colonna
- » 1 Seghetto automatico Forte Ø 360 doppia colonna
- » 1 Seghetto automatico Forte Ø 420 doppia colonna
- » 1 Trapano a bandiera 45x1200
- » Serie di Trapani e maschiatrici
- » Attrezzature varie per officina
- » 1 Affilatrice universale per utensile
- » 1 Affilatrice universale per punte
- » 2 Sala controllo con apparecchiature varie completa di TRIMOS H700 sistema di programmazione automatica
- » 1 Macchina di misura tridimensionale BROWN AND SHARPE Mod. MISTRAL 07.07.05 CNC corse utili X 710 mm, Y 660 mm, Z 460 mm
- » 1 Centro di lavoro orizzontale Mori Seiki NMH6300DCG, cubo 630mm, magazzino 140 utensili
- » 1 Centro di lavoro orizzontale Mori Seiki NH5000/40DCG , multipallet 16 stazioni, cubo 500mm
- » 1 Centro di lavoro orizzontale Mori Seiki MH50, cubo 500mm, magazzino 60 utensili
- » Mori Seiki NT-4300 DCG/1500SZ, Massimo diametro tornibile 660mm, Distanza tra mandrino principale e contromandrino 1760mm, magazzino 100 utensili
- » Deckel Maho DMC 160 FD duoBLOCK, 5 assi, dimensioni lavorabili 1600x1250x1100 mm, 2 pallet, magazzino 120 utensili

MATERIALI

Nei processi produttivi sono impiegati abitualmente i seguenti materiali da barra, di fusione e di stampati:

- Acciai inox (aisi 303, 304, 316, 420, 174PH)
- Alluminio e le sue leghe
- Bronzo
- Ottone
- Rame
- Titanio

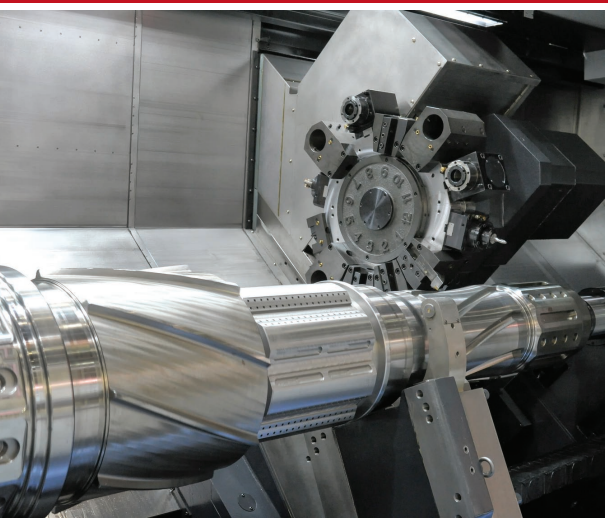


QUALITA'

La qualità dei nostri prodotti è garantita da uno scrupoloso controllo effettuato prima a bordo macchina e successivamente attraverso modalità sistematiche e procedurate con l'ausilio di un sistema di misurazione dimensionale.

- Macchina di misura tridimensionale BROWN AND SHARP mod. Mistral 07.07.05 CNC corse utili X 710 mm, X 660 mm, Z 460 mm
- Piano di riscontro
- Serie set di blocchetti JOHNSON
- Micrometri meccanici di vario tipo
- Calibri meccanici e digitali, comparatori digitali

Tale sistema e tutte le attrezzature sono soggette a taratura e certificazioni periodiche da parte degli enti incaricati.



Ricerca & sviluppo, produzione,
assemblaggio e assistenza
COOPERAZIONE A 360°

I NOSTRI SERVIZI

Collaborazione

col cliente sin dalla fase di progettazione e sviluppo per riuscire a garantire il miglior rapporto qualità/prezzo.

Parco Macchine

sempre all'avanguardia grazie all'utilizzo di macchinari ad elevato livello tecnologico.

Flessibilità

in grado di eseguire piccoli, medi e grandi lotti.

Trattamenti termici

e/o di superficie: nitrurazione, nitrurazione gassosa, nitrurazione ionica, tempra ad induzione, cementazione e tempra, tempra sottovuoto, ossidazione, anodizzazione, brunitura e verniciatura.

Qualità

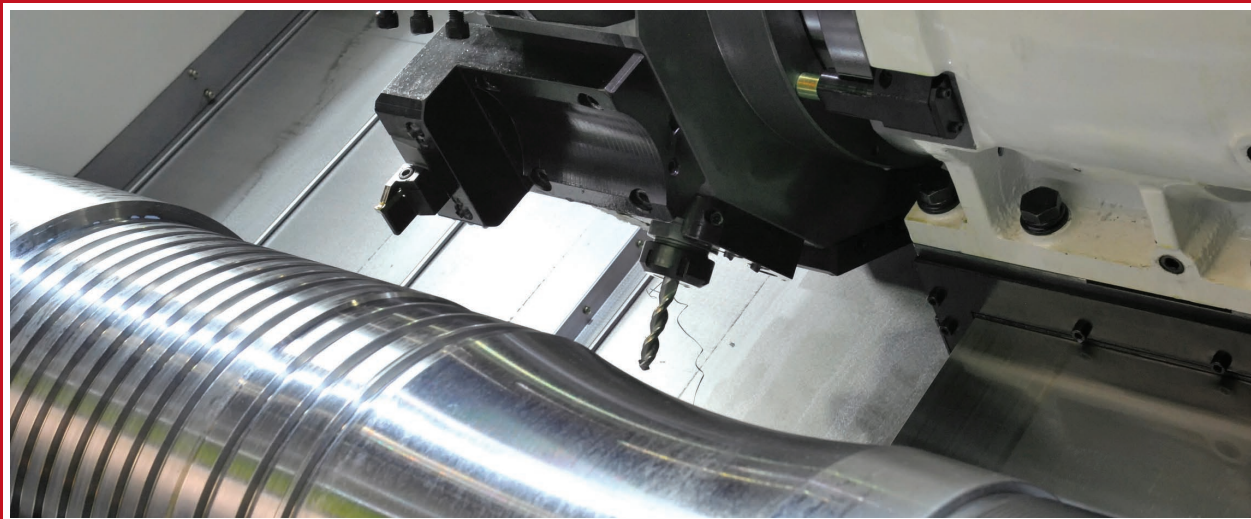
processi di lavorazione attenti ad ogni aspetto tecnico ed organizzativo (certificazione ISO 2008_9001).

Assemblaggio

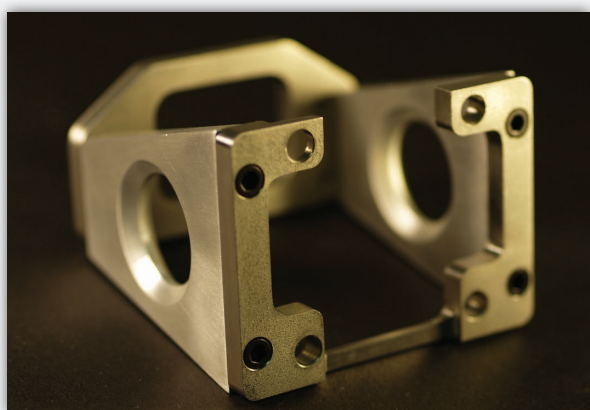
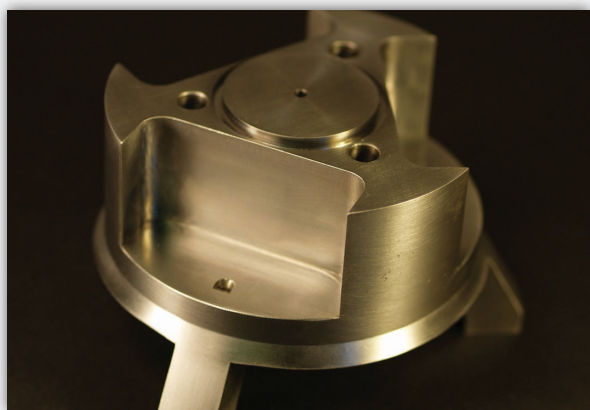
di gruppi e sottogruppi anche complessi.

Personale

composto da uno staff tecnico dotato della preparazione necessaria per la pianificazione e programmazione delle lavorazioni più complesse, in grado inoltre di progettare e produrre attrezzature internamente.



LAVORAZIONI



Contatti

SEDE:

Via De Gasperi, 89
20017 Rho (MI)
ITALY

Tel. +39.02.35.62.335

info@mach3srl.com

amministrazione@mach3srl.com

produzione@mach3srl.com



FILIALE:

S.S. Bifernina km 40,000 - Contrada Defenza
86030 Zona ind. di Lucito (CB)
Tel. +39.0874.747.810 - Fax +39.0874.747.811